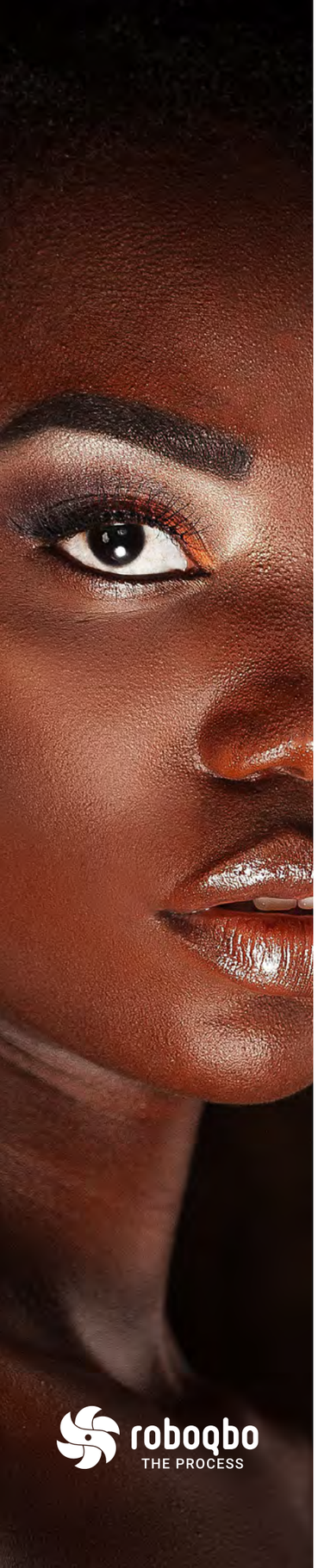
SISTEMA QBO.

La nueva era de la cosmética.



La nueva era empieza por el proceso, y se traduce en *ventajas*, *oportunidades* y *nuevos estándares de producción* para las empresas.

Más velocidad.

El sistema Qbo permite reducir drásticamente todos los tiempos de producción. Gracias a la posibilidad de ingresar todas las materias primas al inicio del proceso; utilizando la tecnología **all*in*one**.

Más espacio para la investigación.

El enfoque hacia la investigación se eleva a un nuevo estándar con el sistema Qbo, el cual permite análisis e investigaciones más profundos y precisos.

Qbo es un aliado clave en convertir las pruebas de I+D en resultados tangibles. Invertir en un análisis detallado significa garantizar productos finales excelentes y de vanguardia que se mantienen al ritmo de las demandas del mercado.

¿El resultado?

• Mejor racionalización de tiempos y costos.
• Mayor versatilidad de aplicaciones y usos, gracias a la innovación en términos de proceso y a los cinco niveles de eficiencia, que definen un **nuevo estándar desde el punto de vista de la producción.**

1. **EFICIENCIA DE CALEFACCIÓN**
2. **EFICIENCIA DE ENFRIAMIENTO**
3. **ALTO GRADO DE VACÍO**
4. **LAVADO AUTOMÁTICO**
5. **SOFTWARE DE APLICACIÓN INTUITIVA**

El corazón de la tecnología creada por Roboqbo.

all*in* one tech

Con el sistema Qbo, la producción de productos cosméticos entra en una nueva era. La nueva **tecnología all*in*one**, creada en Roboqbo, permite producir preparaciones cosméticas como: **pintalabios, máscaras, bases, cremas, líquidos y polvos.** Prácticamente, toda la gama de productos pertenecientes al universo de la belleza, el cuidado de la piel y el maquillaje.

TEMPS DE PRÉPARATION*

** Los valores indicados se refieren a formulaciones estándar preparadas en un Qbo15*

25 MIN Base de maquillaje	30 MIN Pintalabios	5 MIN Mezcla de polvo
25 MIN Máscara	15 MIN Bronceador	15 MIN Tensiolitis
20 MIN Emulsiones	25 MIN Slurry	20 MIN Protector solar

¿Para quién es el sistema Qbo?

- **INDUSTRIA COSMÉTICA.**
- **PYMES** que buscan velocidad y versatilidad desde lotes de producción muy pequeños hasta lo más grandes.
- **START UP.** Los que empiezan de cero pueden hacerlo todo con el sistema Qbo, sin necesidad de algo más.
- **LABORATOIRES.** Trabaja más fácil, de forma más controlada y con resultados fielmente reproducibles. El sistema garantiza calidad y reproducibilidad, incluso en el caso de producciones pequeñas y difíciles de administrar.
- **GRANDES EMPRESAS.** El sistema Qbo es perfecto para la función de I+D e industrialización. Más rapidez y versatilidad para pequeños lotes de producción, o para realizar preseries de productos.

El sistema Qbo puede revolucionar tu método de trabajo.

Desde la concepción hasta el producto terminado, Qbo5 es la solución completa para la industria cosmética. Podrás desarrollar productos innovadores, optimizar la producción y crear cosméticos a medida para cada necesidad del mercado.

Mezclado

Lo hace a la perfección gracias a una gama de herramientas diseñadas para lograr un proceso de mezcla altamente eficiente.

Emulsionando

Entregando productos que son perfectos en estructura, estables en el tiempo y desgasificados gracias al vacío, herramientas especiales y control constante de la temperatura.

Refinando

Perfeccionando productos cosméticos sin sobrecalentarlos ni oxidarlos, gracias a técnicas de vacío y enfriamiento controlado, reduciendo la granularidad del producto.

Dispersando

Gracias al uso combinado de la espátula y la cuchilla, se logra una uniformidad máxima en la mezcla, dispersando perfectamente los ingredientes dentro de la mezcla.

Granulando

Efectivo y muy rápido. Ideal para granular polvos compuestos por diferentes ingredientes o elementos, asegurando una mezcla perfecta y uniforme.

Homogeneizando

Gracias a la velocidad de la herramienta, que reduce el tamaño de las partículas del producto, y la forma del tanque, que asegura la uniformidad del proceso, se obtienen productos homogéneos.

Fusionando

Logrando fusiones estructuralmente estables gracias a la sinergia entre la eficiencia del calentamiento, el sistema de vacío y el poder de mezcla.

SISTEMA QBO5.

Qbo5 transforma tus ideas en productos exitosos.

El nuevo Qbo5 es la clave para acceder a un mundo de posibilidades en el sector cosmético. Con su amplia gama de funciones, Qbo5 te permite:

Desarrollar y probar nuevas ideas:

- Experimentar con diferentes formulaciones para crear productos innovadores y personalizados.
- Producir pequeños lotes para probar el mercado.
- Refinar tus recetas hasta alcanzar la perfección.

Transformar tus ideas en productos reales:

- Fabricar cosméticos de alta calidad de manera eficiente y segura.
- Personalizar tus productos para satisfacer las necesidades específicas de tus clientes.
- Crear productos únicos y distintivos que se destaquen de la competencia.

Optimizar tu proceso de producción:

- Automatizar tareas repetitivas para ahorrar tiempo y dinero.
- Reducir el desperdicio y aumentar la eficiencia.
- Acceder a datos y análisis para optimizar tus operaciones.

Qbo5 es la solución ideal para:

Start-ups

Que desean iniciar un negocio en el sector cosmético con pasión y ambición.

Marcas establecidas

Que desean innovar su línea de productos y mantenerse al día con las últimas tendencias.

Profesionales

Que buscan crear productos de alta calidad de manera eficiente y segura.

SISTEMA QBO. Una gama completa para pruebas, procesamiento y producción.

Nuestra gama va desde pequeñas máquinas, perfectas para probar nuevos productos, hasta soluciones industriales a gran escala, garantizando replicabilidad, estandarización y calidad en cada etapa de la producción.

MODELO	Qbo5	Qbo8	Qbo15	Qbo25	Qbo40	Qbo70	Qbo120	Qbo250	Qbo350	Qbo550	Qbo860
VOLUMEN DE LA CUBA	5,5 liters	8 liters	15 liters	25 liters	40 liters	70 liters	120 liters	250 liters	350 liters	550 liters	860 liters
VERSIÓN	De mesa		De suelo								
FABRICACIÓN	INOX Aisi 316L										
TENSIÓN (trifásica)	400V / 50Hz (230V / 60Hz)	400-220-200V 50/60Hz									
TEMP. MÁX.	115°C	120°C									
VACÍO MÁX.	-990 mbar										
DIMENSIONES mm	L 700 x P 570 x H 710	L 848 x P 822 x H 840	L 1224 x P 953 x H 1429	L 1344 x P 1082 x H 1517	L 1498 x P 1069 x H 1580	L 1654 x P 1408 x H 1816	L 1994 x P 1596 x H 1801	L 2320 x P 1755 x H 2045	L 2705 x P 2038 x H 2370	L 2891 x P 2197 x H 2413	L 3132 x P 2140 x H 2571
PESO NETO Kg	75	120/127	215/247	345/370	380/410	605/650	1100	1700	2400	2900	4000

Accesorios

PARA TRITURAR Y MOLER
Cuchilla lisa

PARA REFINAR/ HOMOGENEIZAR
Cuchilla microdentada

PARA MEZCLAR
Pala mezcladora

PARA INCORPORAR AIRE
Aeroqbo

PARA EMULSIONAR
Leonardo

Tú puedes pensarlo con nosotros puedes *probarlo.*

Los esperamos en nuestra sede para brindarle toda la asistencia y el conocimiento necesario para completar sus productos y **mejorar los procesos**. También estamos a su disposición para apoyarlos en la creación de nuevas formulaciones o texturas.

MÁS INFORMACIÓN
<

Más información y
todos los detalles en:

www.roboqbo.com

Roboqbo S.r.l. | Via Mazzini, 1 | 40010 Bentivoglio (BO) Italy

roboqbo
THE PROCESS