

SYSTÈME QBO.

La nouvelle ère de la cosmétique.

MASCARA

 made by Qbo
en 25 min.

**FOND
DE TEINT**

 made by Qbo
en 25 min.

**ROUGE À
LÈVRES**

 made by Qbo
en 30 min.

**POUDRE
BRONZANTE**

 made by Qbo
en 15 min.

**CRÈME
HYDRATANTE**

 made by Qbo
en 20 min.

FRA

 **roboqbo**
THE PROCESS

La nouvelle ère commence par le processus et se traduit par des *avantages*, des *opportunités* et de nouveaux *niveaux de production* pour les entreprises.

Rapidité accrue.

Le système Qbo permet de *réduire* de façon drastique tous les **temps de production**. Grâce à la possibilité d'introduire toutes les matières premières au début du processus, en exploitant la technologie **allinone**.

Plus d'espace pour la recherche.

L'approche de la recherche est portée à un nouveau niveau avec le système Qbo, qui permet des analyses et des recherches plus approfondies et précises.

Qbo est un allié clé pour transformer les tests de R&D en résultats tangibles. Investir dans une analyse détaillée signifie garantir d'excellents produits finaux à la pointe de la technologie, répondant aux exigences du marché.

Le résultat ?

- Meilleure rationalisation des temps et des coûts.
- Plus grande *polyvalence* des applications et des utilisations, grâce à l'innovation en termes de processus et aux cinq niveaux d'efficacité, qui définissent un **nouveau standard du point de vue de la production**.

1. EFFICACITÉ DU CHAUFFAGE

2. EFFICACITÉ DU REFROIDISSEMENT

3. NIVEAU DE VIDE ÉLEVÉ

4. LAVAGE AUTOMATIQUE

5. LOGICIEL D'APPLICATION FACILE À UTILISER

Le cœur de la technologie créée par Roboqbo.



Grâce au système Qbo, la production de produits cosmétiques entre dans une nouvelle ère. La nouvelle **technologie allinone**, made in Roboqbo, permet de préparer des produits cosmétiques tels que : **rouges à lèvres, mascaras, fonds de teint, crèmes, liquides et poudres**. Cela regroupe pratiquement toute la gamme de produits appartenant à l'univers beauté, soins de la peau et maquillage.

🕒 TEMPS DE PRÉPARATION*

* Les données font référence à des formules standard développées sur un Qbo15

25 MIN	Fond de teint	30 MIN	Rouge à lèvres	5 MIN	Mélange de poudres
25 MIN	Mascara	15 MIN	Poudre bronzante	15 MIN	Tensioactifs
20 MIN	Émulsions	25 MIN	Pâte (slurry)	20 MIN	Écran solaire

À qui s'adresse le système Qbo ?

- **INDUSTRIE COSMÉTIQUE.**
- **PME** qui recherchent la rapidité et la souplesse, des tout **petits** aux **grands lots** de production.
- **START UP.** La structure qui part de zéro **peut tout faire** grâce au système Qbo, rien d'autre est nécessaire.
- **LABORATOIRES.** Le travail est facilité, se fait de façon plus contrôlée et offre des résultats fidèlement reproductibles. Le système assure **qualité** et **reproductibilité**, y compris en cas de petites élaborations difficiles à gérer.
- **GRANDES ENTREPRISES.** Le système Qbo est parfaitement adapté à la fonction de **Recherche et Développement** et **industrialisation**. Plus de rapidité et de souplesse pour les petits lots de production, ou pour réaliser des préséries de produit.

Le système Qbo peut révolutionner votre méthode de travail.

De la conception au produit fini, Qbo5 est la solution complète pour l'industrie cosmétique. Vous serez capable de développer des produits innovants, d'optimiser la production et de créer des cosmétiques sur mesure pour chaque besoin du marché.

Mélange

Il le fait parfaitement grâce à une gamme d'outils conçus pour réaliser un processus de mélange hautement efficace.

Émulsification

Livrant des produits parfaits en structure, stables dans le temps et dégazés grâce au vide, des outils spéciaux et un contrôle constant de la température.

Raffinement

Perfectionnant les produits cosmétiques sans surchauffe ni oxydation, grâce aux techniques sous vide et au refroidissement contrôlé, réduisant la granularité du produit.

Dispersion

Grâce à l'utilisation combinée de la spatule et de la lame, une uniformité de mélange maximale est atteinte, dispersant parfaitement les ingrédients dans le mélange.

Granulation

Efficace et très rapide. Idéal pour granuler des poudres composées de différents ingrédients ou éléments, assurant un mélange parfait et uniforme.

Homogénéisation

Grâce à la vitesse de l'outil, qui réduit la taille des particules du produit, et à la forme du réservoir, qui assure l'uniformité du processus, des produits homogènes sont obtenus.

Fusion

Atteignant des fusions structurellement stables grâce à la synergie entre l'efficacité de chauffage, le système sous vide et la puissance de mélange.

SYSTÈME QBO5.

Qbo5 transforme vos idées en produits à succès.



Le nouveau Qbo5 est la clé pour accéder à un monde de possibilités dans le secteur cosmétique. Avec sa large gamme de fonctions, Qbo5 vous permet de :

○ Développer et tester de nouvelles idées :

- Expérimenter avec différentes formulations pour créer des produits innovants et personnalisés.
- Produire de petits lots pour tester le marché.
- Affiner vos recettes jusqu'à atteindre la perfection.

○ Transformer vos idées en produits réels :

- Fabriquer des cosmétiques de haute qualité de manière efficace et sûre.
- Personnaliser vos produits pour répondre aux besoins spécifiques de vos clients.
- Créer des produits uniques et distinctifs qui se démarquent de la concurrence.

○ Optimiser votre processus de production :

- Automatiser les tâches répétitives pour économiser du temps et de l'argent.
- Réduire les déchets et augmenter l'efficacité.
- Accéder aux données et analyses pour optimiser vos opérations.

Qbo5 est la solution idéale pour :

Les start-ups

Qui veulent démarrer une entreprise dans le secteur cosmétique avec passion et ambition.

Les marques établies

Qui souhaitent innover leur ligne de produits et rester à jour avec les dernières tendances.

Les professionnels

Qui visent à créer des produits de haute qualité de manière efficace et sûre.

SYSTÈME QBO. Une gamme complète pour

les tests, le traitement et la production.

Notre gamme va de petites machines, parfaites pour tester de nouveaux produits, à des solutions industrielles à grande échelle, garantissant la répliquabilité, la standardisation et la qualité à chaque étape de la production.



MODÈLE	Qbo5	Qbo8	Qbo15	Qbo25	Qbo40	Qbo70	Qbo120	Qbo250	Qbo350	Qbo550	Qbo860
VOLUME DE LA CUVE	5,5 litres	8 litres	15 litres	25 litres	40 litres	70 litres	120 litres	250 litres	350 litres	550 litres	860 litres
VERSION	Pour table			Sur pied							
CONSTRUCTION	INOX Aisi 316L										
TENSION (triphasée)	400V / 50Hz (230V / 60Hz)		400-220-200V 50/60Hz								
TEMP. MAX	115°C			120°C							
VIDE MAX	-990 mbar										
DIMENSIONS mm	L 700 x P 570 x H 710	L 848 x P 822 x H 840	L 1224 x P 953 x H 1429	L 1344 x P 1082 x H 1517	L 1498 x P 1069 x H 1580	L 1654 x P 1408 x H 1816	L 1994 x P 1596 x H 1801	L 2320 x P 1755 x H 2045	L 2705 x P 2038 x H 2370	L 2891 x P 2197 x H 2413	L 3132 x P 2140 x H 2571
POIDS NET Kg	75	120/127	215/247	345/370	380/410	605/650	1100	1700	2400	2900	4000

Accessoires

 <p>POUR CONCASSER ET BROYER Lame lisse</p>	 <p>POUR RAFFINER/HOMOGENÉISER Lame micro-dentée</p>	 <p>POUR MÉLANGER Pale malaxeuse</p>	 <p>POUR AÉRER Aeroqbo</p>	 <p>POUR ÉMULSIONNER Leonardo</p>
---	--	--	---	---



Vous pouvez y penser, chez nous, vous pouvez le *tester*.

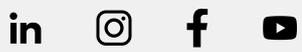
Nous vous attendons au siège pour vous fournir toute l'**assistance** et le savoir-faire qui vous permettront de compléter vos produits et **d'améliorer vos processus**. Nous restons également à votre disposition pour vous accompagner dans la création de nouvelles formules ou textures.



PLUS D'INFORMATIONS

Pour en savoir plus :

www.roboqbo.com



Roboqbo S.r.l. | Via Mazzini, 1 | 40010 Bentivoglio (BO) Italy

